

## РАЗЖИЖИТЕЛЬ ШЛАМА ЛИТОПЛАСТ М

### Описание

ЛИТОПЛАСТ М – разжижитель шлама на известковых, агло-известковых производствах, представляет собой комплексы направленного синтеза поверхностно-активных веществ, полиметиленафталинсульфонатов (ПНС).

По своим потребительским свойствам ЛИТОПЛАСТ М соответствует ТУ 5743-047-58042865-2009.

### Область применения и преимущества

Разжижитель ЛИТОПЛАСТ М имеет следующие преимущества:

- *позволяет уменьшить влагосодержание суспензий при сохранении заданных реологических и технологических параметров, уменьшая влажность сырьевой смеси, направляемой наобжиг в среднем на 6-10% в зависимости от минералогического состава сырьевого шлама.*

- *способствует экономии энергоресурсов, повышает производительность вращающихся печей;*

- *ускоряет процессы диспергирования шлама и улучшает его гомогенизацию;*

- *обеспечивает первоначальную подвижность шлама более 3 суток;*

- *препятствует расслаиваемости шлама во времени;*

- *снижает структурную вязкость, вызывая разрушение пространственной сетки, что повышает подвижность сырьевого шлама и снижает затраты на электроэнергию при перекачке шлама.*

Эффективность использования разжижителя зависит от вещественного состава сырьевого шлама и минерального состава сырья. С учетом зависимости эффективности от вещественного состава ЛИТОПЛАСТ М подразделяют на типы: ЛИТОПЛАСТ 1М; ЛИТОПЛАСТ 2М; ЛИТОПЛАСТ 3М; ЛИТОПЛАСТ 4М; ЛИТОПЛАСТ 5М. Данные разжижители представляют собой комплексы поверхностно-активных веществ направленного синтеза (за счет химического модифицирования полиметиленафталинсульфонатов (ПНС), направленно изменяется структура полимеров).

### Техническое описание

Внешний вид	Порошок коричневого цвета	Жидкость коричневого цвета. Допускается осадок
Массовая доля сухого вещества	≥90%	≥40%

### Нормативно-техническая документация

СС № РОСС RU.AB86. Н00004 № 0181295

СЭЗ № 71.ТЦ.04.574.П.000097.01.10

### Инструкция по применению

*Дозировка:* рекомендуемый диапазон дозировок разжижителя к весу сырьевого шлама в пересчете на сухое вещество 0,03-0,3%. Количество ЛИТОПЛАСТ М, вводимого в сырьевой шлам, устанавливается на основании экспериментальных подборов непосредственно под минералогический состав сырьевого шлама в соответствии с технологическими требованиями к растекаемости и влажности.

*Дозирование:* ЛИТОПЛАСТ М следует вводить в состав сырьевого шлама при перемешивании последнего в виде водного раствора рабочей концентрации. Концентрация рабочих растворов устанавливается в технологических документах потребителя и контролируется по плотности.

*Замечания/ограничение:* при применении добавки ЛИТОПЛАСТ М следует выполнять требования нормативной документации.

### **Транспортирование**

Продукт в форме водного раствора транспортируется наливом в собственных стальных цистернах и автоцистернах грузоотправителя (грузополучателя) или арендованных в соответствии с Правилами перевозки грузов.

По железной дороге продукт в форме порошка, упакованный в мешки, транспортируется повагонными отправками в крытых вагонах в пакетированном виде по ГОСТ 26663.

Продукт, упакованный в мягкие специализированные контейнеры, допускается транспортировать открытым подвижным составом без перегрузок в пути следования, в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными МПС.

### **Хранение**

Хранить в закрытой заводской упаковке в помещении, не подверженном попаданию прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения ЛИТОПЛАСТ М – 12 месяцев.

### **Правила техники безопасности**

Продукт в форме водного раствора пожаро- и взрывобезопасен. Продукт в форме порошка - вещество горючее. Более подробные сведения изложены в паспорте безопасности на данный вид продукции.

### **Техническая поддержка**

Рекомендации основаны на проведенных лабораторных и промышленных испытаниях, и опыте клиентов. При возникновении вопросов, рекомендуется обращаться за технической поддержкой к специалистам компании.