

РАЗЖИЖИТЕЛЬ СЫРЬЕВОГО ШЛАМА «ЛИТОПЛАСТ М»

Описание

ЛИТОПЛАСТ М – разжижитель сырьевого шлама при производстве портландцементного клинкера для производства цемента, представляет собой комплексы направленного синтеза поверхностно-активных веществ, полиметиленафталинсульфонатов (ПНС).

По своим потребительским свойствам ЛИТОПЛАСТ М соответствует ТУ 5743-047-58042865-2009.

Область применения и преимущества

Разжижитель сырьевых цементных шламов ЛИТОПЛАСТ М имеет следующие преимущества:

Позволяет уменьшить влагосодержание суспензий при сохранении заданных реологических и технологических параметров за счет получения органо-глинистых и органо-карбонатных комплексов, уменьшая влажность сырьевой смеси, направляемой на обжиг в среднем на 3-8% в зависимости от минералогического состава сырьевого шлама;

- Способствует экономии энергоресурсов, повышает производительность вращающихся печей;
- Ускоряет процессы диспергирования шлама и улучшает его гомогенизацию;
- Обеспечивает первоначальную подвижность шлама более 3 суток;
- Препятствует расклаиваемости шлама во времени;
- Снижает структурную вязкость, вызывая разрушение пространственной сетки, что повышает подвижность сырьевого шлама и снижает затраты на электроэнергию при перекачке шлама.

Эффективность использования разжижителя зависит от вещественного состава сырьевого шлама и минерального состава клинкера. С учетом зависимости эффективности от вещественного состава сырьевого шлама ЛИТОПЛАСТ М подразделяют на типы: ЛИТОПЛАСТ-1М; ЛИТОПЛАСТ 2М; ЛИТОПЛАСТ 3М; ЛИТОПЛАСТ 4М; ЛИТОПЛАСТ 5М. Данные разжижители представляют собой комплексы поверхностно-активных веществ направленного синтеза (за счет химического модифицирования полиметиленафталинсульфонатов (ПНС) направленно изменяется структура полимеров).

В основу управления структурно-механическими, реологическими и технологическими свойствами сырьевых шламов положена возможность изменения толщины сольватных оболочек вокруг гидратированных частиц дисперсной глинистой и известняковой фазы. Процессы воздействия на структурно-механические свойства сырьевых шламов базируются на явлениях ионного обмена, которые характерны для глинистых минералов. Глинистые суспензии представляют собой по существу коллоидные системы; они способны к обменным реакциям, сорбции воды и характеризуются электрокинетическими явлениями.

Механизм разжижающего действия можно представить следующим образом: молекулы ПАВ своими полярными активными группами адсорбируются на поверхности частиц шлама, вытесняют молекулы воды с поверхности вещества и препятствуют образованию прочной псевдо-твердой водной пленки. В случае полимолекулярной адсорбции возможно образование второго слоя вещества, когда неполярные части молекул обращены друг к другу, а полярные части, обращенные к воде, гидрофилизуют поверхность частиц.

Техническое описание

Внешний вид	Порошок коричневого цвета	Жидкость коричневого цвета (допускается осадок)
Массовая доля сухого вещества	≥90%	≥40%

Нормативно-техническая документация

СС № РОСС RU.AB86. H00004 № 0181295

СЭЗ № 71.ТЦ.04.574.П.000097.01.10

Инструкция по применению

Дозировка: рекомендуемый диапазон дозировок разжижителя к весу сырьевого цементного шлама в пересчете на сухое вещество 0,03-0,5 %. Количество ЛИТОПЛАСТ М, вводимого в сырьевой шлам, устанавливается на основании экспериментальных подборов непосредственно под минералогический состав сырьевого шлама в соответствии с технологическими требованиями к растекаемости и влажности.

Дозирование: ЛИТОПЛАСТ М следует вводить в состав сырьевого шлама при перемешивании последнего в виде водного раствора рабочей концентрации. Концентрация рабочих растворов устанавливается в технологических документах потребителя и контролируется по плотности.

Замечания/ограничение: при применении добавки ЛИТОПЛАСТ М следует выполнять требования нормативной документации.

Транспортирование

Продукт в форме водного раствора транспортируется наливом в собственных стальных цистернах и автоцистернах грузоотправителя (грузополучателя) или арендованных в соответствии с Правилами перевозки грузов. По железной дороге продукт в форме порошка, упакованный в мешки, транспортируется повагонными отправками в крытых вагонах в пакетированном виде по ГОСТ 26663.

Продукт, упакованный в мягкие специализированные контейнеры, допускается транспортировать открытым подвижным составом без перегрузок в пути следования, в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными МПС.

Хранение

Хранить в закрытой заводской упаковке в помещении, не подверженном попаданию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения ЛИТОПЛАСТ М – 12 месяцев.

Правила техники безопасности

Продукт в форме водного раствора пожаро- и взрывобезопасен. Продукт в форме порошка - вещество горючее. Более подробные сведения изложены в паспорте безопасности на данный вид продукции.

Техническая поддержка

Рекомендации основаны на проведенных лабораторных и промышленных испытаниях, и опыте клиентов. При возникновении вопросов, рекомендуется обращаться за технической поддержкой к специалистам компании.