

## РАЗЖИЖИТЕЛЬ ЦЕМЕНТНЫХ СЫРЬЕВЫХ ШЛАМОВ ПОЛИПЛАСТ ТД-100

### Описание

Разжижитель цементных сырьевых шламов ПОЛИПЛАСТ ТД-100 является продуктом целенаправленного органического синтеза с учетом последних достижений мировых производителей химических добавок для цементной промышленности. ПОЛИПЛАСТ ТД-100 представляет собой смесь натриевых солей полиметиленафталинсульфокислот с различной молекулярной массой.

По своим потребительским свойствам Полипласт ТД-100 соответствует требованиям ТУ 2481-040-58042865-2009

### Область применения и преимущества

Разжижитель ПОЛИПЛАСТ ТД-100 применяют в качестве технологической добавки для снижения влажности цементного сырьевого шлама при сохранении его растекаемости. Разжижитель можно применять для снижения влажности сырьевых шламов, как на мягких разновидностях компонентов (мел, глина), так и на плотных (известняк, глинистый сланец и т.д.).

Разжижитель ПОЛИПЛАСТ ТД-100 позволяет:

- снизить влажность шлама на 3-4% при текучести 49-50 мм, что позволяет уменьшить расход топлива;
- повысить седиментационную устойчивость шламов (жизнеспособность), что позволяет хранить шламы в шламбассейнах без расслоения;
- устранить шламовые отложения крупных частиц по шламовому тракту, тем самым снизить расходы на очистку шламбассейнов и шламопроводов;
- повысить производительность вращающейся печи на 3-5%.

### Техническое описание

Внешний вид	Порошок коричневого цвета	Жидкость коричневого цвета
Содержание активного вещества	≥69%	≥69%
Массовая доля воды	≤10%	≤68%
Температура замерзания		≤-24 °С
рН	7-9	7-9
Содержание хлоридов	≤0,1%	≤0,1%

### Использование разжижителя

Эффективность использования разжижителя ПОЛИПЛАСТ ТД-100 зависит от:

- минералогического и фазового состава основных сырьевых компонентов;
- технологической схемы сырьевого отделения (последовательности переработки сырья, оборудования, продолжительности шламовых трактов).

Разжижитель ПОЛИПЛАСТ ТД-100 применяют в форме сухого порошка, водного раствора товарной концентрации или водного раствора из сухого порошка, приготовленного на промплощадке цементного завода. Температура раствора должна быть выше +10°С. При выпадении осадка в растворе с понижением температуры, раствор следует нагреть до температуры выше +10°С и перемешать до полного растворения осадка.

### Нормативно-техническая документация

СС № РОСС RU.АЮ42. Н01042 № 1414554

ПБХП РПБ № 51831493.24.22454 (сухой продукт)

ПБХП РПБ № 51831493.24.22454 (жидкий продукт)

### Инструкция по применению

Для применения ПОЛИПЛАСТ ТД-100 на цементном заводе необходимо иметь систему ввода разжижителя, включающую приемную емкость объемом 3-хсуточного запаса продукта, систему трубопроводов для подачи разжижителя со встроенным расходомером для контроля расхода продукта. Точка ввода разжижителя зависит от технологической схемы приготовления сырьевого шлама. Для

получения большего эффекта действия разжижителя необходимо вводить его на ранней стадии переработки, например, в глиноболтушки или мельницу «Гидрофол». Исходный состав разжижителя и его дозировка подбирается индивидуально для каждого вида сырья на основании результатов, полученных в лаборатории, а также при проведении опытно-промышленных испытаний с участием специалистов компании.

Оптимальной считается дозировка, при которой отмечается повышение максимальное снижение влажности (3,5-4%) и получение сырьевого шлама с растекаемостью 49-50 мм. Рекомендуемый диапазон дозровок технического диспергатора в качестве разжижителя клинкерного шлама 0,05-0,11% в пересчете на сухой продукт на 1 тонну сухого шлама

### **Упаковка и транспортирование**

Разжижитель ПОЛИПЛАСТ ТД-100 в виде водного раствора заливают в железнодорожные цистерны, автоцистерны согласно действующим нормативным документам и маркируют по ГОСТ 14192 и ГОСТ 19433. Емкости должны быть оборудованы завинчивающимися пробками, обеспечивающими герметичность упаковки.

Разжижитель в виде сухого порошка упаковывается в контейнеры мягкие специализированные для сыпучих порошков с полиэтиленовым вкладышем (биг-бэги), масса нетто 1000 кг, допустимое отклонение от массы нетто  $\pm 1,0\%$ .

### **Хранение**

Разжижитель в форме сухого порошка хранится в неповрежденной упаковке изготовителя на поддонах в закрытых складских помещениях грузоотправителя (грузополучателя), не подверженном попаданию прямых солнечных лучей.

Разжижитель в форме водного раствора хранится в металлических емкостях при температурах не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$ . При случайном охлаждении (замерзании) разжижитель не снижает своих качественных показателей. Не допускается смешивание разжижителя ПОЛИПЛАСТ ТД-100 с разжижителями других производителей.

Гарантийный срок хранения ПОЛИПЛАСТ ТД-100 – 12 месяцев.

По истечении гарантийного срока хранения разжижитель должен быть испытан по всем нормируемым показателям качества и, в случае соответствия их техническим требованиям, может быть использован в производстве.

### **Правила техники безопасности**

По степени воздействия на организм разжижитель ПОЛИПЛАСТ ТД-100 отнесен к умеренно опасным веществам (класс опасности «3», Санитарно-эпидемиологическое заключение №66.01.40.248.П.002065.08.09 от 20.08.2009г.), обладает слабым кожно-раздражающим действием, в виде водного раствора вещество пожаровзрывобезопасное.

### **Техническая поддержка**

Рекомендации основаны на проведенных лабораторных и промышленных испытаниях, и опыте клиентов. При возникновении вопросов, рекомендуется обращаться за технической поддержкой к специалистам компании.