

## «ПОЛИПЛАСТ ФОРМ» Смазка для форм и опалубки ФТУ 110; 111

### **Общие положения:**

Смазка «ПОЛИПЛАСТ ФОРМ» предназначена для предотвращения адгезии бетонных смесей к формам (опалубкам) с повышенными антикоррозионными свойствами. Представляет собой смесь углеводородов различной молекулярной массы с добавлением поверхностно-активных веществ и присадок.

### **Область применения:**

Смазка «ПОЛИПЛАСТ ФОРМ» может быть использована для обработки всех типов форм, включая формы из любых пористых материалов.

- для горизонтальной и вертикальной опалубки различных видов;
- для опалубок с подогревом (до +95°C);
- для особо сложных фигурных форм на скользящих типах оснастки;
- при производстве жаропрочного, ячеистого и керамзитового бетонов;
- при твердении бетонной смеси в условиях ТВО до +95°C.

Смазка легко наносится и самостоятельно выравнивается после нанесения.

### **Эффективность применения:**

Смазка применима как в заводских условиях с тепловлажностной обработкой железобетонных изделий, так и в монолитном строительстве при твердении в естественных условиях. Использование смазки обеспечивает:

- защиту и устранение процесса ржавления на металлических поверхностях;
- чистоту поверхности бетонных изделий;
- легкую, быструю распалубку;
- очистку форм от налипшего ранее бетона при многократном нанесении на поверхность форм;
- отсутствие появления пятен и разводов на готовом изделии;
- увеличение срока эксплуатации формы и опалубки;
- возможность механизации и автоматизации нанесения смазки на поверхность форм.

### **Особенности применения:**

Смазка «ПОЛИПЛАСТ ФОРМ» используется в виде товарного продукта. Перед использованием поверхность форм и опалубки должна быть очищена от ранее использовавшихся смазочных материалов.

Нанесение смазки возможно производить с помощью:

- воздушного пульверизатора (давление воздуха 5-6 атм.),
- установки безвоздушного распыления
- кисти (вручную).

Расход смазки напрямую зависит от оборудования для распыления, диаметра форсунок, качества очистки и поверхности обрабатываемой опалубки. Теоретический расход при выполнении всех рекомендаций составляет 20-40 г/м<sup>2</sup>.

Нанесение смазки предпочтительно производить с помощью распылителя или установки безвоздушного распыления, в этом случае достигается наиболее экономичный её расход, время покрытия поверхности сокращается в несколько раз.

Тонкий ровный слой смазки без подтеков позволяет получить готовые бетонные изделия с чистой и гладкой поверхностью.

### **Имеющаяся нормативно-техническая документация:**

ТУ 0258-038-58042865-2009.

### **Характеристика продукта:**

|   |   |
|---|---|
| <i>Наименование продукта</i>                          | <i>Смазка для форм и опалубки «ПОЛИПЛАСТ ФОРМ»</i>                |
| <i>Внешний вид</i>                                    | <i>Однородная жидкость от светлого до темно-коричневого цвета</i> |
| <i>Плотность при 20°С, г/см<sup>3</sup>, не менее</i> | <i>0,80-0,99</i>  |
| <i>Температура застывания, не ниже</i>                | <i>-15°С</i>  |
| <i>Коррозионная агрессивность</i>                     | <i>Должен выдерживать испытания</i>                               |
| <i>Массовая доля воды, %, не более</i>                | <i>1</i>  |

### **Условия хранения**

Смазка должна храниться в закрытых емкостях при температуре не ниже минус 15°С. При переохлаждении смазку необходимо разогреть до +40-50°С, при этом смазка не теряет своих потребительских свойств, при длительном хранении перед употреблением перемешать.

Гарантийный срок хранения смазки – один год со дня изготовления. По истечении гарантийного срока смазка должна быть испытана по всем нормируемым показателям качества и, в случае соответствия требованиям технических условий, может быть использована в производстве.

### **Требования безопасности:**

Смазка «ПОЛИПЛАСТ ФОРМ» является веществом малоопасным и относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007, относится к горючим продуктам. При ее возгорании следует применять пенные или ручные углекислые огнетушители, а также песок.

При работе со смазкой необходимо применять средства индивидуальной защиты согласно типовым отраслевым нормам.

Утилизацию смазки проводить путем сжигания в специальных печах или захоронения в местах, согласованных с «Роспотребнадзором».