

«ПОЛИПЛАСТ ФОРМ» Смазка для форм и опалубки ФТУ 102; ФТУ 105

Общие положения:

Смазка «ПОЛИПЛАСТ ФОРМ» предназначена для предотвращения адгезии бетонных смесей к формам (опалубкам) при отрицательных температурах. Представляет собой смесь углеводов различной молекулярной массы с добавлением поверхностно-активных веществ и присадок.

Область применения:

Смазка «ПОЛИПЛАСТ ФОРМ» может быть использована для обработки всех типов форм, включая формы из любых пористых материалов:

- для горизонтальной и вертикальной опалубки различных видов;
- для опалубок с подогревом (до +95°C);
- для особо сложных фигурных форм на скользящих типах оснастки;
- при производстве жаропрочного, ячеистого и керамзитового бетонов;
- при твердении бетонной смеси в условиях ТВО до+95°C.

Смазка легко наносится и самостоятельно выравнивается после нанесения.

Эффективность применения:

Смазка предназначена для применения при отрицательных температурах окружающего воздуха как в заводских условиях с тепловлажностной обработкой железобетонных изделий, так и в монолитном строительстве при твердении в естественных условиях. Использование смазки обеспечивает:

- лёгкое отделение бетона от материала опалубки или формы при низких температурах (до -20°C)
- чистоту поверхности бетонных изделий;
- коррозионную защиту форм;
- очистку форм от налипшего ранее бетона при многократном нанесении на поверхность форм;
- отсутствие появления пятен и разводов на готовом изделии;
- увеличение срока эксплуатации формы и опалубки;
- возможность механизации и автоматизации нанесения смазки на поверхность форм.

Особенности применения:

Смазка «ПОЛИПЛАСТ ФОРМ» используется в виде товарного продукта. Перед использованием поверхность форм и опалубки должна быть очищена от ранее использовавшихся смазочных материалов.

Нанесение смазки возможно производить с помощью:

- воздушного пульверизатора (давление воздуха 5-6 атм.),
- установки безвоздушного распыления
- кисти (вручную).

Расход смазки напрямую зависит от оборудования для распыления, диаметра форсунок, качества очистки и обрабатываемой поверхности. Теоретический расход смазки при выполнении всех рекомендаций, способа нанесения и состояния поверхности формы составляет 0,02-0,12л/м².

XII. Смазки для форм и опалубки

Нанесение смазки предпочтительно производить с помощью распылителя или установки безвоздушного распыления, в этом случае достигается наиболее экономичный её расход, время покрытия поверхности сокращается в несколько раз. Тонкий ровный слой смазки без подтеков позволяет получить готовые бетонные изделия с чистой и гладкой поверхностью.

Смазка применяется при температуре окружающей среды не ниже минус 20°C, при меньшей температуре смазка густеет, что затрудняет ее нанесение на форму.

Имеющаяся нормативно-техническая документация:

ТУ 0258-038-58042865-2009.

Характеристика продукта:

<i>Наименование продукта</i>	<i>Смазка для форм и опалубки «ПОЛИПЛАСТ ФОРМ»</i>
<i>Внешний вид</i>	<i>Однородная жидкость от светлого до темно-коричневого цвета</i>
<i>Плотность при 20°C, г/см³</i>	<i>0,80-0,99</i>
<i>Температура застывания, не ниже</i>	<i>-20°C</i>
<i>Коррозионная агрессивность</i>	<i>Должен выдерживать испытания</i>
<i>Массовая доля воды, %, не более</i>	<i>1</i>

Смазка должна храниться в закрытых емкостях при температуре не ниже минус 20°C. При переохладении смазку необходимо разогреть до +40-+50°C, при этом смазка не теряет своих потребительских свойств, при длительном хранении перед употреблением перемешать.

Гарантийный срок хранения смазки – один год со дня изготовления. По истечении гарантийного срока смазка должна быть испытана по всем нормируемым показателям качества и, в случае соответствия требованиям технических условий, может быть использована в производстве.

Требования безопасности:

Смазка «ПОЛИПЛАСТ ФОРМ» является веществом малоопасным и относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007, относится к горючим продуктам. При ее возгорании следует применять пенные или ручные углекислые огнетушители, а также песок.

При работе со смазкой необходимо применять средства индивидуальной защиты согласно типовым отраслевым нормам.

Утилизацию смазки проводить путем сжигания в специальных печах или захоронения в местах, согласованных с «Роспотребнадзором».