

БРИКОПЛАСТ

Связующие для металлургических брикетов

Описание и область применения

Брикопласт – временные технологические связующие, предназначенные для применения в технологии окучивания материалов металлургической отрасли (полусухое формование на валковых прессах).

Технологические добавки серии Брикопласт относятся к инновационным высокоэффективным веществам и представляют собой гибридные полимерные композиции на основе полиалкиленоксидных и гликозидных производных.

Технологические добавки серии Брикопласт применяются в качестве технологического связующего для компактирования разнообразных материалов: окалина, плавиковый шпат, ферросилиций, производства доменного и конвертерного брикета.

В зависимости от потребительских свойств и условий использования связующие Брикопласт подразделяются на типы:

Наименование	Назначение
Брикопласт	Универсальное связующее для производства металлургического брикета
Брикопласт Про	Связующие для производства брикетов с повышенными требованиями к качеству
Брикопласт Хард	Связующие для производства брикетов из трудно-окучиваемого сырья
Брикопласт Плюс	Связующие для производства брикетов с дополнительными свойствами

Возможности и преимущества

При использовании в процессе производства брикетов связующие линейки Брикопласт обладают рядом преимуществ по сравнению с традиционными добавками:

- в составе отсутствуют вредные примеси, такие как: сера, фосфор, цинк, щелочи и т.д.;
- обеспечивается высокая сырьевая прочность брикета;
- улучшаются физико-механические свойства готовой продукции;
- за счет снижения расхода связующего повышается содержание целевого компонента;
- увеличивается выход товарной продукции;
- снижается износ прессового оборудования.

Применение технологического связующего Брикопласт:

- улучшает формовочную способность брикетируемых масс;
- позволяет окучивать материалы с повышенной влажностью;
- нивелирует колебания качества сырьевых материалов;
- обладает минимальной адгезией к формирующей поверхности.

Применение

Технологическое связующее следует вводить в процесс при помощи дозатора сухих химических веществ. Точка подачи связующего определяется, исходя из особенностей производственной линии. Расход связующего зависит от вещественного, минерального состава компактируемых материалов, а также технологии их переработки, и устанавливается на основании результатов лабораторных испытаний.

Типичные значения расхода связующей линейки Брикопласт составляют – 4,0-8,0% и зависят от характеристик брикетируемых материалов.

Транспортирование

Добавка транспортируется всеми видами транспорта с соблюдением правил перевозки грузов, установленных для транспорта конкретного вида, и требований другой документации, утвержденной в установленном порядке.

Хранение

Добавка в форме порошка должна храниться: в неупакованном виде – в силосах или других закрытых емкостях, в упакованном виде – в неповрежденной упаковке изготовителя на поддонах в закрытых, сухих складских помещениях грузоотправителя (грузополучателя).

Требования безопасности

Продукт по степени воздействия на организм человека относится к четвертому классу опасности – вещества малоопасные в соответствии с ГОСТ 12.1.007. Добавка пожаро- и взрывобезопасна.

При работе с добавкой необходимо применять средства индивидуальной защиты согласно типовым отраслевым нормам:

- для защиты органов зрения – ГОСТ 12.4.253;
- для защиты кожных покровов – ГОСТ 12.4.103;
- для защиты органов дыхания – ГОСТ 12.4.034.

Более подробные сведения изложены в паспорте безопасности на данный вид продукции.

Техническая поддержка

Рекомендации основаны на проведенных лабораторных работах и опытно-промышленных испытаниях. При возникновении вопросов рекомендуется обращаться за технической поддержкой к специалистам компании.